

Индустриальная маркировка: оперативно, экономично, престижно

Основное назначение маркировки, как известно, – идентификация изделия. Маркировка, прежде всего, необходима для однозначного определения принадлежности изделия к товарной группе, производителю. Другая не менее важная задача – придание изделию товарного вида. В этом качестве маркировка включает в себе определенную имиджевую и эмоциональную составляющие, способствующие узнаваемости продукции компании и формирующие у заказчика представление о способности изделия удовлетворить его потребности.

Требования к маркировке определяются в большинстве случаев спецификой продукции. Например, для технически сложных изделий и товаров специального применения предпочтительна маркировка, ассоциирующаяся с надежностью, производительностью и тому подобными характеристиками.

Индустриальная маркировка имеет ряд специфических особенностей, обусловленных назначением изделий и их использованием. Основное значение здесь приобретает функция идентификации. Маркировке подлежат как готовые изделия, так и

их узлы и модули. Так называемая внутренняя маркировка предназначена для идентификации узла, детали, ячейки сборочной спецификации и служит в качестве руководства для монтажников и сборщиков. Особую роль играют наносимые знаки безопасности, входящие в систему мер по обеспечению безопасности труда. Это может касаться как указаний на большой вес и способы перемещения продукции, так и мер предосторожности при работе на токоведущих участках, с вредным или опасным излучением и прочих ситуаций.

В промышленной маркировке традиционно применяются металлические шильдики с выгравированной или штампованной информацией, а также ручная печать по трафарету. В ряде случаев такая реализация оправдана с точки зрения долговечности, огнестойкости, устойчивости маркировки к различ-



ного рода агрессивным воздействиям. Однако далеко не всегда эти способы являются наиболее целесообразными и оправданными.

Альтернативой маркировке металлическими шильдиками и трафаретной маркировке в настоящее время может выступать система термопереносной печати с функцией автоматической контурной резки Summa DC4 для изготовления маркировки на самоклеющейся основе.

Система Summa DC4 выполняет печать текстовых и графических изображений на самоклеющуюся пленку методом сухого термопереноса красителя на основе синтетических смол. Непосредственно после печати осуществляется автоматическое вырезание этикетки по ее контуру, какой бы формы он ни был. В результате пользователь получает этикеточную продукцию, готовую к нанесению на требуемую поверхность.

Термопереносная система Summa DC4 по сравнению с традиционными технологиями производства маркировки обладает существенными преимуществами:

- ▶ незамедлительное получение требуемого результата (система постоянно готова к применению);



- ▶ оперативное изготовление самоклеющихся этикеток средним и малым тиражом (в том числе в единичном экземпляре);
- ▶ исключается передача рабочей документации третьим лицам для изготовления маркировки, что критично для маркировки специзделий;
- ▶ изготовление маркировки за единый цикл, включая нанесение дополнительного ламинирующего слоя и вырезание по контуру;
- ▶ высокая стабильность и повторяемость заданных цветов и графики;
- ▶ выполнение печати как смешиваемыми цветами CMYK, так и чистыми SPOT-цветами, включая белый и металлизированные (золотой, серебряный, синий, красный) цвета.

Высокая стойкость красителей на основе синтетических смол к воздействию ультрафиолетового излучения практически исключает выцветание маркировки, находящейся на открытом воздухе. Устойчивость красителей к разру-

шающему воздействию бензина, дизельного топлива, мазута, этанола и т.п. позволяет наносить маркировку на трубопроводы и топливopроводы, двигатели и прочие агрегаты (то есть там, где велик риск контакта с агрессивными веществами), не опасаясь повреждений этикеток. Допустима также чистка маркировки химическими моющими средствами.

Немаловажным фактором для предприятий является то, что сухая технология Summa DC4 не нуждается в оснащении рабочего помещения системами принудительной вентиляции и очистки воздуха и не требует сертификации на соответствие требованиям по эмиссии вредных летучих органических соединений и применению агрессивных жидкостей. Помимо всего прочего, Summa DC4 не требует ежедневного обслуживания и специального ухода.



Технология печати Summa DC4 в полной мере отвечает таким требованиям, как оперативность производства, простота и надежность нанесения маркировки. Маркировка, выполненная красителями на основе синтетических смол, не стирается и не расплывается под непосредственным воздействием влаги и других жидкостей. Она обеспечивает высокую стойкость к мощным жид-

Промышленная маркировка СВОИМИ СИЛАМИ

ВНИМАНИЕ!

НЕОБХОДИМО ЗАВЕРШИТЬ ПРОГРАММУ РАБОТЫ ПЕРЕД ВЫКЛЮЧЕНИЕМ ИЗ СЕТИ

- возможность срочного изготовления небольших тиражей самоклеющихся этикеток;
- печать и контурная резка за один производственный цикл;
- технология полноцветной печати (+ металлизированные цвета: золотой, серебряный, красный и синий);
- высокая стойкость этикеток к воздействию влаги, ультрафиолета, растворителей, истиранию;
- экологичность технологии: отсутствие неприятных запахов, грязи, необходимости работы с химическими жидкостями;
- не требует ежедневного обслуживания;
- готов к работе сразу после включения.

Технология термopереносной печати для изготовления промышленных этикеток

www.ler.ru, www.ler-expo.ru, www.summa.ru
Tel.: (495) 363-67-90

система термopереносной печати
с контурной резкой

Summa DC4

костям и растворителям. Еще один момент, характеризующий особую устойчивость маркировки, нанесенной посредством термостойкой печати, – это стойкость к внешним механическим воздействиям, истиранию и трению.

При разработке изделия часто возникает потребность в нанесении различного рода функциональной информации, предупреждающих знаков и знаков безопасности. Иногда случается, что какая-либо маркировка должна быть в последний момент добавлена, другая изменена, либо текстовая информация должна быть изменена с кириллицы на иной шрифт, например в случае поставки изделия на экспорт. В подобных случаях большое значение имеет возможность срочного изменения и корректировки изображений и текста, оперативного изготовления этикеток малой партией и простота нанесения маркировки на изделие. Система

Summa DC4 обеспечивает выполнение таких работ так же просто, как печать на офисном принтере.

Существенным преимуществом при использовании Summa DC4 является то обстоятельство, что для работы с системой требуется всего один специалист, владеющий навыками компьютерной графики (желательно, думающий и аккуратный). Вся основная работа заключается в подготовке макета маркировки. Далее Summa DC4 все сделает без вмешательства оператора с прецизионной точностью, в полном соответствии с оригиналом макета. Имея длину красящей ленты 350 метров, система запечатывает ею более 34 квадратных метров поверхности. В системе Summa DC4 устанавливаются одновременно до восьми лент, с возможностью их смены во время работы. Палитра цветов красящих лент насчитывает около 30 стандартно поставляемых цветов плюс четыре металлизированных (золотой, серебряный, синий, красный). Прозрачная лента Scratch Guard, являющаяся ламинирующим слоем, увеличивает в не-



сколько раз химическую и механическую прочность отпечатка и защищает металлизированные цвета от воздействия воздуха.

Таким образом, при установке системы термостойкой печати с функцией автоматической контурной резки Summa DC4 предприятие получает современный высокотехнологичный инструмент для оперативного изготовления стойкой к различным средам и воздействиям маркировки.

Игорь Литвиненко,
генеральный директор,
ЗАО "ЛИР консалтинг"



НОВОСТИ

Комплексное решение для энергосбытовых компаний

Компания GMCS заключила партнерское соглашение с компанией Ferranti, разработчиком решения MECOMS, предназначенного для комплексной автоматизации энергосбытовых компаний, а также предприятий сектора ТЭК и ВКХ, работающих на регулируемом и на свободном рынке электроэнергетики, рынках тепло-, водо- и газоснабжения.

Используя данное решение, сбытовые, сетевые компании и расчетные центры смогут добиться снижения издержек, связанных со сбытовой деятельностью, и создать конкурентные преимущества, направленные на повыше-

ние качества обслуживания и удовлетворенности клиентов.

На сегодняшний день решение MECOMS используется в своей деятельности десятки крупнейших предприятий энергетического комплекса по всему миру, обслуживающих от 1,5 до 25 миллионов абонентов – физических и юридических лиц.

Специалистами GMCS успешно завершены работы по локализации решения MECOMS с учетом специфики российского рынка. Решение представляет собой многофункциональную систему с современным интерфейсом, состоящую более чем из 20 модулей и блока управления бизнес-процессами, который связывает отдельные функции в единый управляемый

рабочий процесс. В качестве программной платформы решения выступает система Microsoft Dynamics AX.

Центральными функциональными компонентами MECOMS являются интегрированные и гибкие в настройке модули управления договорами, биллингом, работой с задолженностью, которые обеспечивают полномасштабную поддержку процессов при расчетах как с юридическими, так и с физическими лицами. В частности, MECOMS предоставляет широкие возможности для организации сбора данных с приборов учета, их последующей выверки, тарификации и выставления счетов, квитанции и т.д. Решение обеспечивает эффективное управление

процессом закупок, как при централизованной схеме, так и при распределенных закупках. В систему включены функции казначейства, присутствует возможность трансляции и получения отчетности в соответствии с МСФО, ведения бюджетирования и формирования необходимой отчетности.

Высокую производительность решения подтвердило нагрузочное тестирование, проведенное корпорацией Microsoft в Мюнхене летом 2009 года. Результаты стресс-теста показали, что система успешно справляется со всем комплексом расчетов за потребленную энергию при клиентской базе как минимум на 25 миллионов абонентов.